



Haryana Industrial Training Directorate
Headquarters: Chandigarh

तत्काल/तिथिबद्ध

सेवा में

सभी प्रधानाचार्य/वर्ग अनुदेशक ईन्चार्ज/मुख्यध्यापिका,
औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान तथा औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान (महिला)
हरियाणा राज्य में स्थित।

यादि क्रमांक टी0एम0-3/खरीद/मांग/2016-17/मशीनरी /SHE-D
दिनांक: 0.3.08.2016

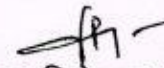
विषय:- राज्य प्लान स्कीम के अन्तर्गत निदेशालय स्तर पर खरीद की जाने वाली मशीनरी मदों की मांग भेजने बारे।

2- विभाग द्वारा चालू वित्त वर्ष 2016-17 में मशीनरी मदों की खरीद निदेशालय स्तर पर करने का प्रस्ताव है। अतः आपके संस्थान में यदि मशीनरी मदों की कमी है तो इनकी सूचना प्रोफार्मा में निम्न हस्ताक्षरी को नाम द्वारा पत्र जारी होने की तिथि से तीन दिनों के अन्दर-2 (दिनांक 08.08.2016 सांय 4:00 बजे तक) अवश्य भिजवाई जाये। आपके संस्थान में जो व्यवसाय वी0टी0आई0पी0/ पी0पी0पी0 मोड में कवर होते है उनको इस सूचि में शामिल न किया जाये। जिन व्यवसायों का सम्बन्धन डी0जी0ई0 एण्ड टी0, भारत सरकार, से करवाया जाना है, उनकी कमी वाली मदों की सूचना अवश्य भेजी जाये। आपको ई-मेल (hkm.machinery@gmail.com) द्वारा MS Excel sheet जिसमें सभी मदों के पाठ्यक्रम अनुसार नाम तथा कोड नम्बर अंकित है, भेजी जा रही है। MS Excel Sheet में दिया गया कोड निम्न प्रोफार्मा में सम्बन्धित कॉलम में भर कर भेजा जाए।

3- उपरोक्त के अतिरिक्त आपको यह भी निर्देश दिए जाते हैं कि जो MS Excel Sheet आपको ई-मेल द्वारा भेजा जा रही है, उसी Sheet में अपने संस्थान का नाम, Short Quantity, Surplus quantity व Approximate rate भर कर निदेशालय को एक सप्ताह के अन्दर-2 (दिनांक 16.08.2016 सांय 4:00 बजे तक) ई-मेल/सी0डी0 द्वारा भिजवाएं। सूचना भेजने से पूर्व MS Excel Sheet में से जिन Rows में सूचना आपके संस्थान से सम्बन्धित नहीं है, उसे delete कर दिया जाए।

उपरोक्त निर्धारित अवधि में सूचना भिजवाई जाए ताकि निदेशक महोदय के आदेशानुसार उन्हे सूचना समय रहते प्रस्तुत की जा सके अन्यथा देरी के लिए संस्थान का मुखिया स्वयं जिम्मेवार होगा। आदेशों की दृढ़ता से पालना की जाए।

संलग्न: प्रोफार्मा


संयुक्त निदेशक (मशीनरी)
कृते: निदेशक, औद्योगिक प्रशिक्षण विभाग,
हरियाणा चण्डीगढ़।

CC: AD T-I for uploading on Departmental website.

PROFORMA

Name of Govt. ITI:

Trade:

Sr. No. as per syllabus	Item Code No. (As per Excel sheet sent by e-mail)	Name of item (in brief)	Total Qty. required as per norms	Total Qty. available	Qty. short	Qty. surplus if any	Approximate Rate per item (In Rs.)
3	4	5	6	7	8	9	10

नोट: प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त मशीनरी मदें नवीनतम सलेबस अनुसार स्टेट प्लान स्कीम में मांगी गई हैं। पी.पी.पी./वी.टी.आई.पी./सी.ई.ओ. स्कीम से सम्बन्धित डिमांड इसमें शामिल नहीं है।

Signature of Head of Institute with office seal, Phone No.,
Mobile No. & E mail ID

Illustration for filling col. 4 & 5 above:

Name of following item in the MS excel sheet (sent by e-mail) may be filled in above proforma (Col.5) as "Lathe 150 mm centre height". Item code No. 4561 in Col. 4 should be filled.

Sr. No. of Trade	Trade	Sr. No. as per syllabus	Item Code No.	Item	Quantity	Unit	Quantity Short	Quantity Suplus	Approx. Rate per unit (In Rs.)
22	Fitter	*1.	4561	SS and SC centre lathe (all geared) with minimum specification as: Centre height 150 mm and centre distance 1000 mm along with 3 & 4 jaw chucks, auto feed system, safety guard, taper turning attachment, motorized coolant system, lighting arrangement & standard accessories.	2	Nos.			